

## Brabender-Dosierschnecke DSR67B

Die Brabender-Dosierschnecke DSR67B dient zur zuverlässigen Dosierung schlecht fließender Schüttgüter von 0-60°C (32-140°F), die im Ruhezustand im Vorlagebehälter zur Verfestigung und Brückenbildung neigen.

Die Dosierschnecke besteht aus den folgenden Baugruppen: einem Schneckenrotor aus Edelstahl, einem Rührwerk im Schneckenrotor, einem Drehstrommotor zum Rührwerksantrieb, einer Dosierschnecke, einem Schneckenrohr, einem Drehstrommotor zum Schneckenantrieb und einem Aufsatzbehälter zur Schüttgutbevorratung.

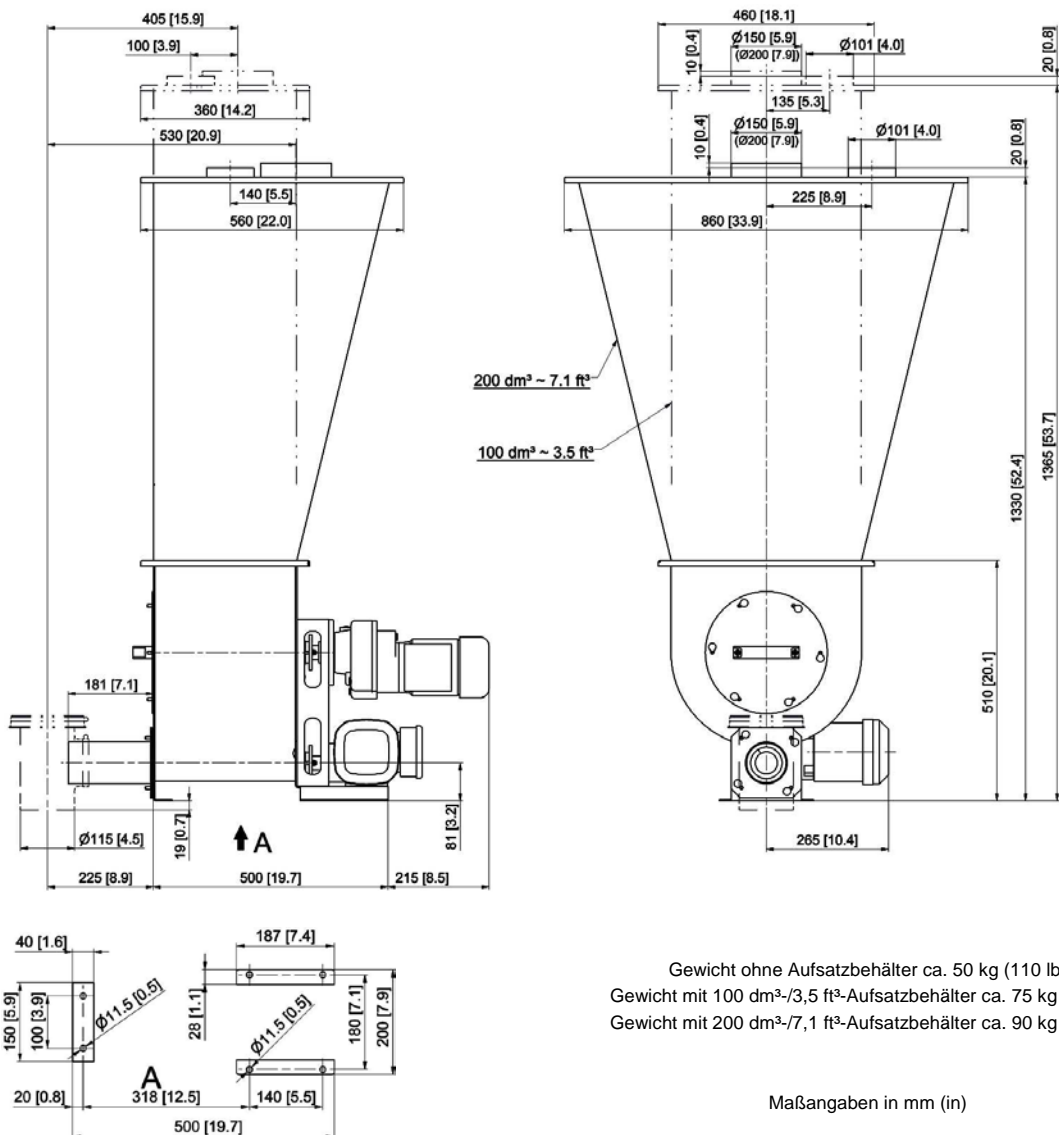
Diese Baugruppen sorgen im Zusammenspiel für Schüttgutmassenfluss und einen gleichmäßigen Schneckenfüllgrad, da das Rührwerk Brückenbildung verhindert und für optimalen Schüttgutfluss in die Schnecke sorgt.

Die Dosierschnecke DSR67B zeichnet sich durch einen besonders großen Einzugsbereich aus, der im Zusammenhang mit einem quaderförmigen

100-dm<sup>3</sup>-/3,5-ft<sup>3</sup>- oder steilwandigen 200-dm<sup>3</sup>-/7,1-ft<sup>3</sup>-Aufsatzbehälter und dem Rührwerk für zuverlässigen Massenfluss auch bei Schüttgütern sorgt, die normalerweise ein zusätzliches Rührwerk im Aufsatzbehälter benötigen. Weitere Vorteile der Dosierschnecke sind ihre leichte Demontage zur Reinigung und der einfache Schneckenwechsel. Als Optionen stehen Wägesysteme zur Verfügung, mit denen die Dosierschnecke zur Dosierdifferenzialwaage für die gravimetrische Dosierung aufgerüstet werden kann, sowie untereinander austauschbare Schneckenprofile, Behälterdeckel u.a.

Schüttgutberührende Stahlteile sind aus Edelstahl gefertigt. Normalstahlteile sind lichtgrau lackiert (RAL 7035). Die DSR67B eignet sich für den Betrieb in Umgebungstemperaturen von 0-45°C (32-113°F) bei max. 85% Luftfeuchte ohne Kondensation.

Das Gerät entspricht den CE-Richtlinien.

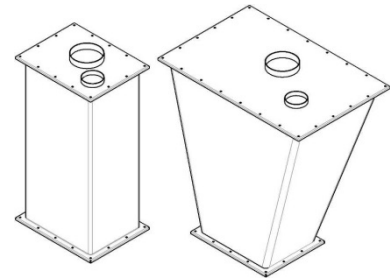
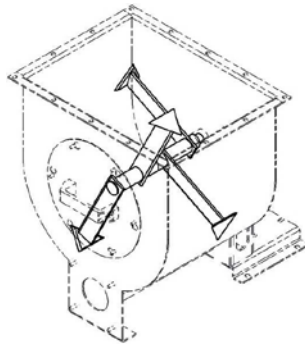
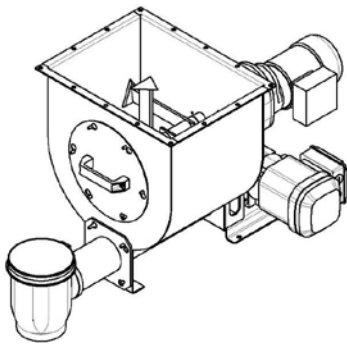


# Technische Daten

## Mögliche Schnecken Größen und -leistungen

Schnecken Typ	Ø (mm) x p (mm)	Rohr- benennung	Rohr-Ø (mm)	Max. Drehzahl (min <sup>-1</sup> )	Max. Leistung (dm <sup>3</sup> /h)*	Max. Leistung (ft <sup>3</sup> /h)*
<b>Spiral- schnecke (S)</b>	S 28/22	320	38.0 x 3.0	168 (270) / 100Hz	118 (189)	4,2 (6,7)
	S 28/35	320	38.0 x 3.0	168 (270) / 100Hz	197 (317)	7,0 (11,2)
	S 33/35	350	38.0 x 1.5	168 (270) / 100Hz	268 (431)	9,5 (15,2)
	S 43/27	443	48.3 x 2.0	168 (270) / 100Hz	322 (518)	11,4 (18,3)
	S 43/42	443	48.3 x 2.0	168 (270) / 100Hz	539 (866)	19,0 (30,6)
	S 52/39	563	60.3 x 2.0	168 (270) / 100Hz	696 (1119)	24,6 (39,5)
	S 52/62	563	60.3 x 2.0	168 (270) / 100Hz	1180 (1897)	41,7 (67,0)
	S 67/45	715	76.1 x 2.3	168 (270) / 100Hz	1413 (2271)	49,9 (80,2)
	S 67/71	715	76.1 x 2.3	168 (270) / 100Hz	2329 (3743)	82,3 (132,2)
<b>Blatt- schnecke (B)</b>	B 50/45	563	60.3 x 2.0	168 (270) / 100Hz	676 (1087)	23,9 (38,4)
	B 50/70	563	60.3 x 2.0	168 (270) / 100Hz	1085 (1744)	38,3 (61,6)
<b>Granulat- schnecke (S)</b>	S 28/22	443	48.3 x 2.0	168 (270) / 100Hz	209 (335)	7,4 (11,8)
	S 28/35	443	48.3 x 2.0	168 (270) / 100Hz	342 (549)	12,1 (19,4)
	S 33/35	443	48.3 x 2.0	168 (270) / 100Hz	381 (612)	13,4 (21,6)
	S 43/27	563	60.3 x 2.0	168 (270) / 100Hz	454 (729)	16,0 (25,8)
	S 43/42	563	60.3 x 2.0	168 (270) / 100Hz	744 (1195)	26,3 (42,2)
	S 52/39	715	76.1 x 2.3	168 (270) / 100Hz	1039 (1669)	36,7 (58,9)
	S 52/62	715	76.1 x 2.3	168 (270) / 100Hz	1725 (2772)	60,9 (97,9)

\* Theoretische Werte bei 100 % Schneckenfüllgrad und Motordrehzahl. Je nach Fließigenschaften des Schüttguts kann der Füllgrad bis zu 50 % absinken.  
Werte in Klammern bezogen auf Optionsmotor 270 min<sup>-1</sup>/100 Hz.



### Dosierschnecke DSR67B

- Edelstahlgehäuse mit Wartungszugang mit verschraubter Abdeckung
- Wechselbare Schnecke
- Schneckenrog mit Rührwerk
- Frequenz geregelter Drehstrommotor\* (0,37 kW, 230/400 V, IP65, TEFC), Schneckendrehzahl max. 168 min<sup>-1</sup>/100 Hz (optional 270 min<sup>-1</sup>/100 Hz)
- Schüttgut berührende Teile aus Edelstahl 1.4301 (304), Blattschnecken aus Polyurethan

### Multifunktionsrührwerk

- Multifunktionsrührwerk
  - Verhindert Brücken- und Rattenlochbildung
  - Bewirkt Schüttgutmassenfluss
  - Sorgt für konstanten Schneckenfüllgrad
  - Edelstahl 1.4301 (304)
- Antrieb durch separaten Drehstrommotor\* (0,12 kW, 230/400 V, IP55, TEFC), Rührwerksdrehzahl 6,8 min<sup>-1</sup>/50 Hz

### Aufsatzbehälter

- Aufsatzbehälter:
  - 100 dm<sup>3</sup> (3,5 ft<sup>3</sup>), quaderförmig
  - 200 dm<sup>3</sup> (7,1 ft<sup>3</sup>), konisch
- Deckel mit Einlauf- und Entlüftungsstutzen bei automatischer Befüllung oder
- Aufgelegter Deckel mit Handgriff bei manueller Befüllung
- Edelstahl 1.4301 (304)

### Zubehör

- Vertikaler Auslauf zum Schneckenrohr (Polyurethan)
- Flexible Anbindungskompensatoren
- Austauschschnecken und -rohre
- Sicherheitsrost für manuelle Befüllung
- Schneckendrehzahlüberwachung

### Optionen

- Explosionsgeschützte Ausführungen
- Gravimetrische Dosierdifferenzialwaage mit Wägesystem MD6 oder MS6 (siehe separate Werksnormen)
- Ausführungen für höhere oder niedrigere Schüttgut- und/oder Umgebungstemperaturen

### Frequenzumrichter

Frequenzumrichter FC-B1 zur Wandmontage oder Frequenzumrichter FC-V1.1 zur Schaltschrankmontage (siehe separate Werksnormen) oder Allen Bradley Powerflex 40 (nur Nordamerika)

\* Brabender-Drehstrommotoren sind grundsätzlich für eine Versorgungsspannung von 230/400 V, 50 (60) Hz, und für den Betrieb an TT-Netzen, TN-Netzen oder Netzen mit geerdetem Mittelpunkt vorgesehen. Bei anders gearteten Netzen sind entsprechende Anpassungsmaßnahmen vorzusehen. Wir beraten Sie gern.



Änderungen vorbehalten. Alle Angaben beschreiben unsere Produkte in allgemeiner Form. Sie stellen weder eine Beschaffenheitsvereinbarung oder -zusage im Sinne des § 434 BGB noch eine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar und begründen keine Haftung.

Ausgabe 4.1 (April 16)  
Ersetzt 11.0 (November 13)