

Brabender-Dosierschnecke DSR67

Die Brabender-Dosierschnecke DSR67 dient zur zuverlässigen Dosierung von Schüttgütern im mittleren Leistungsbereich.

Die Dosierschnecke besteht aus den folgenden Baugruppen: einem Schneckenrotor aus Edelstahl, einem Rührwerk im Schneckenrotor, einem Drehstrommotor zum Rührwerksantrieb, einer Dosierschnecke, einem Schneckenrohr, einem Drehstrommotor zum Schneckenantrieb und einem Aufsatzbehälter zur Schüttgutbevorratung.

Aufsatzbehälter stehen in Größen von 35 dm³ (1,2 ft³), 60 dm³ (2,1 ft³) oder 110 dm³ (3,9 ft³) zur Verfügung.

Diese Baugruppen sorgen im Zusammenspiel für Schüttgutmassenfluss und einen gleichmäßigen Schneckenfüllgrad, da das Rührwerk Brückenbildung verhindert und für optimalen Schüttgutfluss in die Schnecke sorgt.

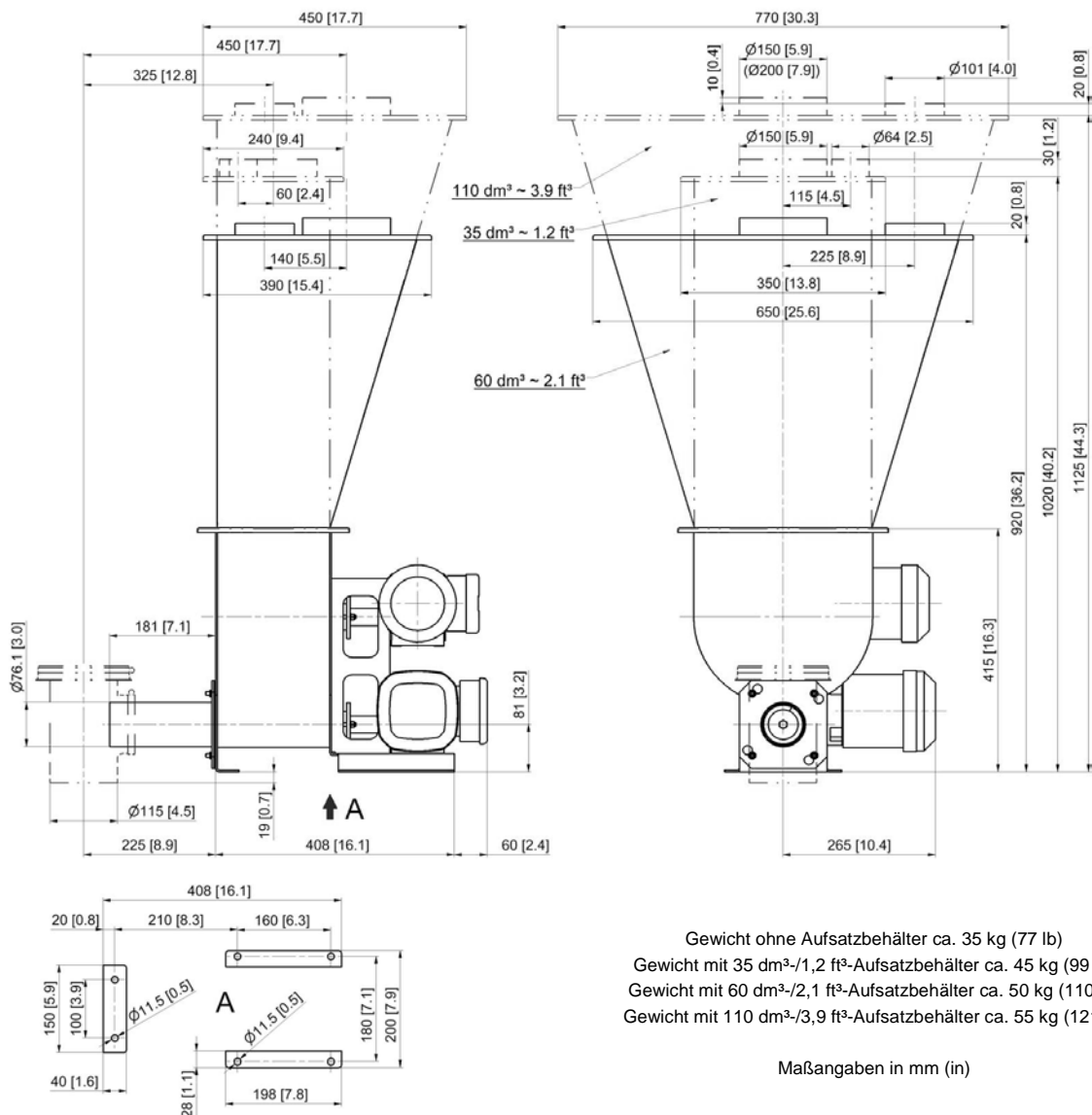
Weitere Vorteile der Dosierschnecke DSR67

sind ihre leichte Demontage zur Reinigung und der einfache Schneckenwechsel.

Als Optionen stehen Wägesysteme zur Verfügung, mit denen die Dosierschnecke zur Dosierdifferenzialwaage für die gravimetrische Dosierung ausgerüstet werden kann, untereinander austauschbare Schneckenprofile, Behälterdeckel u.a.

Schüttgutberührende Teile sind aus Edelstahl gefertigt. Normalstahlteile sind lichtgrau lackiert (RAL 7035).

Das Gerät entspricht den CE-Richtlinien.

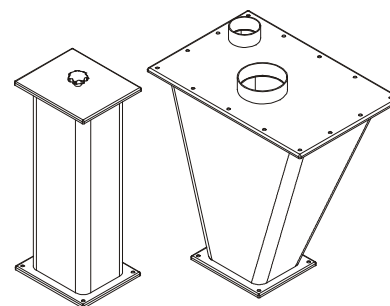
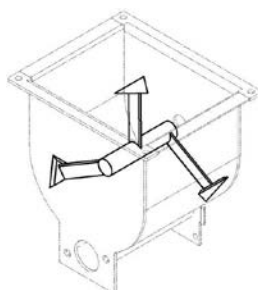
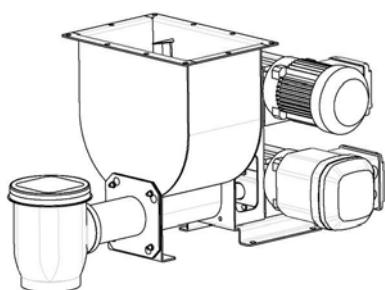


Technische Daten

Mögliche Schnecken Größen und -leistungen

Schneckenktyp	Ø (mm) x p (mm)	Rohr- benennung	Rohr-Ø (mm)	Max. Drehzahl (min ⁻¹)	Max. Leistung (dm ³ /h)*	Max. Leistung (ft ³ /h)*
Spiral- schnecke (S)	S 28/22	320	38.0 x 3.0	168 (270) / 100Hz	118 (189)	4,2 (6,7)
	S 28/35	320	38.0 x 3.0	168 (270) / 100Hz	197 (317)	7,0 (11,2)
	S 33/35	350	38.0 x 1.5	168 (270) / 100Hz	268 (431)	9,5 (15,2)
	S 43/27	443	48.3 x 2.0	168 (270) / 100Hz	322 (518)	11,4 (18,3)
	S 43/42	443	48.3 x 2.0	168 (270) / 100Hz	539 (866)	19,0 (30,6)
	S 52/39	563	60.3 x 2.0	168 (270) / 100Hz	696 (1119)	24,6 (39,5)
	S 52/62	563	60.3 x 2.0	168 (270) / 100Hz	1180 (1897)	41,7 (67,0)
	S 67/45	715	76.1 x 2.3	168 (270) / 100Hz	1413 (2271)	49,9 (80,2)
	S 67/71	715	76.1 x 2.3	168 (270) / 100Hz	2329 (3743)	82,3 (132,2)
Blatt- schnecke (B)	B 50/45	563	60.3 x 2.0	168 (270) / 100Hz	676 (1087)	23,9 (38,4)
	B 50/70	563	60.3 x 2.0	168 (270) / 100Hz	1085 (1744)	38,3 (61,6)
Granulat- schnecke (S)	S 28/22	443	48.3 x 2.0	168 (270) / 100Hz	209 (335)	7,4 (11,8)
	S 28/35	443	48.3 x 2.0	168 (270) / 100Hz	342 (549)	12,1 (19,4)
	S 33/35	443	48.3 x 2.0	168 (270) / 100Hz	381 (612)	13,4 (21,6)
	S 43/27	563	60.3 x 2.0	168 (270) / 100Hz	454 (729)	16,0 (25,8)
	S 43/42	563	60.3 x 2.0	168 (270) / 100Hz	744 (1195)	26,3 (42,2)
	S 52/39	715	76.1 x 2.3	168 (270) / 100Hz	1039 (1669)	36,7 (58,9)
	S 52/62	715	76.1 x 2.3	168 (270) / 100Hz	1725 (2772)	60,9 (97,9)

* Theoretische Werte bei 100 % Schneckenfüllgrad und Motordrehzahl. Je nach Fließigenschaften des Schüttguts kann der Füllgrad bis zu 50 % absinken.
Werte in Klammern bezogen auf Optionsmotor 270 min⁻¹/100 Hz.



Dosierschnecke DSR67

- Edelstahlgehäuse
- Wechselbares Schneckenprofil
- Schneckenrotor mit Rührwerk
- Frequenz geregelter Drehstrommotor* (0,37 kW, 230/400 V, IP65, TEFC), Schneckendrehzahl max. 168 min⁻¹/100 Hz (optional 270 min⁻¹/100 Hz)
- Schüttgut berührende Teile aus Edelstahl 1.4301 (304), vertikaler Auslauf und Blattschnecken aus Polyurethan

Multifunktionsrührwerk

- Multifunktionsrührwerk
 - Verhindert Brücken- und Rattenlochbildung
 - Bewirkt Schüttgutmassenfluss
 - Sorgt für konstanten Schneckenfüllgrad
 - Edelstahl 1.4301 (304)
- Antrieb durch separaten Drehstrommotor* (0,12 kW, 230/400 V, IP65, TEFC), Rührwerksdrehzahl 12 min⁻¹/50 Hz

Aufsatzbehälter

- Aufsatzbehälter:
 - 35 dm³ (1,2 ft³), quaderförmig
 - 60 dm³ (2,1 ft³), konisch
 - 110 dm³ (3,9 ft³), konisch
- Deckel mit Einlauf- und Entlüftungsstutzen bei automatischer Befüllung oder
- Aufgelegter Deckel mit Handgriff bei manueller Befüllung
- Edelstahl 1.4301 (304)

Zubehör

- Flexible Anbindungskomponenten
- Austauschschnecken und -rohre
- Schneckenverlängerung 200 mm / 7.8 in (nicht bei Blattschnecken)
- Blattschnecken 1.4305 (303) statt PU
- Sicherheitsrost für manuelle Befüllung
- Schneckendrehzahlüberwachung

Optionen

- Schneckenrohr ohne vertikalen Auslauf
- Explosionsgeschützte Ausführungen
- Gravimetrische Dosierdifferenzialwaage mit Wägesystem MD5, MD6, MS5 oder MS6 (siehe separate Werksnormen)

Frequenzumrichter

Frequenzumrichter FC-B1 zur Wandmontage oder Frequenzumrichter FC-V1.1 zur Schaltschrankmontage (siehe separate Werksnormen) oder Allen Bradley Powerflex 40 (nur Nordamerika)

* Brabender-Drehstrommotoren sind grundsätzlich für eine Versorgungsspannung von 230/400 V, 50 (60) Hz, und für den Betrieb an TT-Netzen, TN-Netzen oder Netzen mit geerdetem Mittelpunkt vorgesehen. Bei anders gearteten Netzen sind entsprechende Anpassungsmaßnahmen vorzusehen. Wir beraten Sie gern.



Änderungen vorbehalten. Alle Angaben beschreiben unsere Produkte in allgemeiner Form. Sie stellen weder eine Beschaffensvereinbarung oder -zusage im Sinne des § 434 BGB noch eine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar und begründen keine Haftung.

Ausgabe 4.1 (April 16)
Ersetzt 7.0 (Juli 13)